

# V MARCHA SENDERISTA

## ESCORNABUEYES



# Ambel, 26 de Abril de 2009

## Tramo Largo 25 Km. - Tramo Corto 10 Km.

### INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES:

**COMARCA CAMPO DE BORJA**

C/ Nueva, 6 - 50540 BORJA

Teléfono 976 852 858

o descárgate la inscripción en  
[www.ambel.org](http://www.ambel.org) - [www.campodeborja.es](http://www.campodeborja.es)  
y envíala por Fax al 976 852 866

Horario Salida:

09:00 h. desde Frontón de Ambel

Horario Comida: a las 14:00 h.

**INSCRIPCIÓN 10 EUROS**

**PLAZO: HASTA EL 15 DE ABRIL DE 2009**

**ORGANIZADORES**

CAMPO DE  
BORJA



**Ayuntamiento  
de  
Ambel**



**PATROCINADORES**



**oliambel**  
ACEITE DE OLIVA VIRGEN EXTRA



**CAMINAR**



**S.C. SAN SEBASTIAN  
AMBEL**

**panambel**  
M<sup>a</sup> Pilar Martínez Villa